



Быстрозапорное устройство (ROC II)



Запорная система, обеспечивающая безопасный, оперативный и надежный доступ к трубопроводам и сосудам, работающим под давлением

Для чего нужны быстрозапорные устройства:

Быстрозапорные устройства используются для обеспечения быстрого и безопасного доступа к камерам запуска и приема скребков, фильтрам и другим сосудам, работающим под давлением.

Описание изделия:

Данное быстрозапорное устройство (подана заявка на патент ROC II) идеально подходит для использования в трубопроводах как большого, так и малого диаметра, при различных номинальных параметрах. Оно полностью соответствует стандартам и состоит из трех элементов: втулки, дверцы и запорных элементов. В качестве опции предлагается возможность блокировки.

Быстрозапорное устройство обеспечивает полную передачу сжимающей нагрузки от дверцы до втулки через запорный механизм. Когда запорный механизм активирован, он закрывает 100% окружности дверцы, обеспечивая равномерную передачу нагрузки при небольшом размере и массе. Кроме того, такой вариант обеспечивает высокий уровень безопасности, т.к. любое втягивание запорного элемента приведет к появлению эффекта упорного кольца в запорном элементе, который предотвращает дальнейшее втягивание.

Особенности ROC II:

- > Любые размеры до 60" и ном. параметры до 2500#.
- > Полноразмерный кольцевой затвор.
- > Вентиляционное отверстие с резьбовой пробкой.
- > Очень высокая скорость открытия и закрытия.
- > Любые материалы.
- > Легкий доступ к уплотнению вентиляционной пробки.
- > Может поставляться со встроенной механической блокировкой.
- > Передача сжимающей нагрузки.
- > Использует технологию сухой смазки.
- > Уплотнение использует предохранительную технологию, предотвращающую выдавливание.
- > Возможность встроенной блокировки.



Открытие дверцы запорного устройства



Дверца открыта

Преимущества ROC II:

- > Легкость управления силами одного человека без гидропривода; подходит для вертикальной, горизонтальной и наклонной установки.
- > Увеличенный срок службы – до 50 лет.
- > Сниженный риск образования отложений вследствие 100% контакта по окружности.
- > Низкий объем смазочных работ вследствие использования сухой смазки.
- > Оптимизированная конструкция шарниров и система центровки для обеспечения легкой регулировки и возможности использования одним человеком, включая самые большие размеры оборудования.

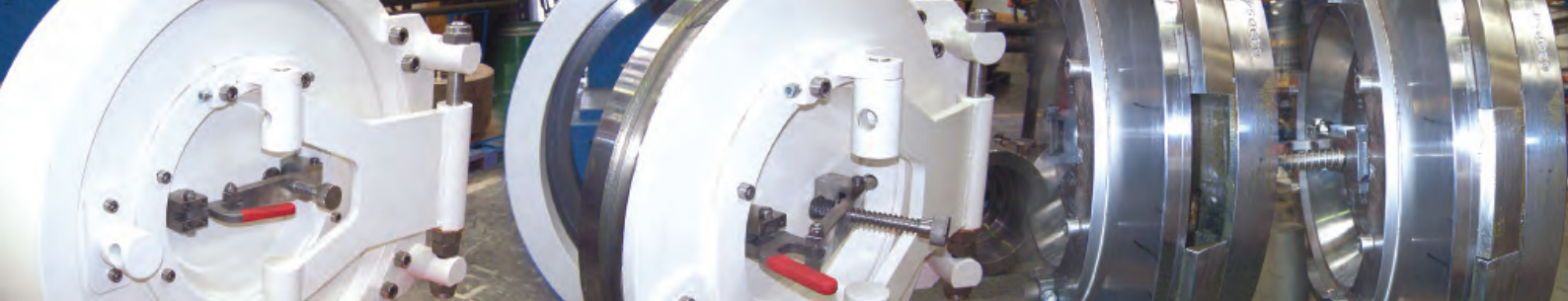
Области применения

Быстрозапорные устройства компании PE подходят для использования на нефтегазодобывающих объектах на суше, на море и под водой и могут устанавливаться на трубопроводах транспортировки газа, жидкости, смешанных продуктов, кислых и не кислых сред.

PIPELINE ENGINEERING

“Оборудование для очистки трубопроводов и обеспечения бесперебойного режима работы трубопроводов”





ТИПОВЫЕ РАСЧЕТНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

ДИАПАЗОН НОМИНАЛЬНЫХ ДИАМЕТРОВ:	ОТ 6" ДО 60"
ДИАПАЗОН КЛАССОВ ПО ANSI:	ОТ CL150 ДО CL2500
РАЗРАБОТАНО И ПРОИЗВЕДЕТСЯ В СООТВЕТСТВИИ С:	ASME VIII РАЗДЕЛ 1, ГЛ. 2, PD5500
	РАЗРАБОТАНО В СООТВЕТСТВИИ С ASME VIII И ОТВЕЧАЕТ ВСЕМ КРИТЕРИЯМ, УКАЗАННЫМ В UG35
РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА:	ОТ -50 ДО +200 °С
РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ:	ДО 425 БАР ИЗБ.
ЗАВОДСКАЯ ТАБЛИЧКА:	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 316
УСТАНОВКА:	ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ/ВЕРТИКАЛЬНАЯ
СИСТЕМА БЛОКИРОВКИ:	ДОПОЛНИТЕЛЬНО
ОРИЕНТАЦИЯ ШАРНИРОВ (СМОТРЕТЬ НА ЗАПОРНОЕ УСТРОЙСТВО):	ЛЕВО-, ПРАВОСТОРОННЯЯ
ОБЕСПЕЧЕНИЕ БЕЗОПАСНОСТИ МЕХАНИЧЕСКИМИ СРЕДСТВАМИ:	ВЕНТИЛЯЦИОННАЯ ЗАГЛУШКА/ УПОРНОЕ КОЛЬЦО ПО 100% ОКРУЖНОСТИ
СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ:	СКРЕБКИ, КАМЕРЫ ЗАПУСКА И ПРИЕМА ФИЛЬТРЫ ЛЮБЫЕ СОСУДЫ, ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ, ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ИЛИ НАКЛОННЫЕ В МЕСТАХ С НЕОБХОДИМОСТЬЮ БЫСТРОГО ДОСТУПА.
ОБЕСПЕЧЕНИЕ БЕЗОПАСНОСТИ МЕХАНИЧЕСКИМИ СРЕДСТВАМИ:	ВЕНТИЛЯЦИОННАЯ ЗАГЛУШКА/ УПОРНОЕ КОЛЬЦО ПО 100% ОКРУЖНОСТИ

МАТЕРИАЛЫ

КОВАНЫЕ МАТЕРИАЛЫ – ВТУЛКА:	A350 LF2
СЕГМЕНТЫ:	SA240, ДУПЛЕКСНАЯ СТАЛЬ 31803
КРОНШТЕЙНЫ И ШАРНИРЫ:	EN 10025 S355
ВЕНТИЛЯЦИОННАЯ ЗАГЛУШКА:	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 316
УПЛОТНЕНИЯ – САМОУПЛОТНЯЮЩАЯСЯ МАНЖЕТА:	ВИТОН

МАТЕРИАЛЫ

КОВАНЫЕ МАТЕРИАЛЫ – ВТУЛКА:	ASTM 105, A350 LF2, SA765GR 4, A694 F52/F60/F65/F70
КОВАНЫЕ МАТЕРИАЛЫ – ДВЕРЦА:	ASTM 105, A350 LF2, SA765GR 4, A694 F52/F60/F65/F70
УПЛОТНЕНИЯ – САМОУПЛОТНЯЮЩАЯСЯ МАНЖЕТА:	ВИТОН КЛАССА EDR, НИТРИЛ, ЭТИЛЕНПРОПИЛЕН, ELASTOLION

ВАРИАНТЫ

ОРИЕНТАЦИЯ:	СОГЛАСНО ТРЕБОВАНИЯМ ЗАКАЗЧИКА
ТИП ПОДКЛЮЧЕНИЯ:	ПОДГОТОВКА К СВАРКЕ СОГЛАСНО ТРЕБОВАНИЯМ ЗАКАЗЧИКА
БЕЗОПАСНОСТЬ:	ВСТРОЕННЫЕ БЛОКИРОВКИ
ИДЕНТИФИКАЦИЯ:	ИДЕНТ. НОМЕРА СОГЛАСНО ТРЕБОВАНИЯМ ПРОКЕТА ИЛИ ЗАКАЗЧИКА
КОНСЕРВАЦИЯ:	ТРАНСПОРТИРОВОЧНАЯ ГРУНТОВКА/ ПО ТРЕБОВАНИЮ ЗАКАЗЧИКА
АККРЕДИТАЦИЯ:	U1 ИЛИ U2, ПО ПРИМЕНИМОСТИ SE / PED H & H1, ПО ПРИМЕНИМОСТИ
ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ИСПЫТАНИЯ:	СООТВ. ПРАВИЛА ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ПРОВЕРКА:	ПРИГЛАШАЕМ НА ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ ЗАКАЗЧИКА ИЛИ УПОЛНОМОЧЕННОГО ПРЕДСТАВИТЕЛЯ ДЛЯ ПОЛНОГО ОСМОТРА НАШЕГО ОБОРУДОВАНИЯ. НРК СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВОВ (МИНИМУМ), А ТАКЖЕ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫМ ТРЕБОВАНИЯМ ЗАКАЗЧИКА (ПРИ НЕОБХОДИМОСТИ).

ВЫШЕ ПРИВОДИТСЯ БАЗОВАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ, В КОТОРОЙ МАТЕРИАЛЫ МОГУТ ВАРЬИРОВАТЬСЯ ОТ А105 ДО СТАЛИ С ВЫСОКИМ ПРЕДЕЛОМ ТЕКУЧЕСТИ.